

山西新泰富安新材料有限公司

年产 80 万吨高速线材工程项目

竣工环境保护验收意见

2021 年 6 月 29 日，山西新泰富安新材料有限公司主持召开了《山西新泰富安新材料有限公司年产 80 万吨高速线材工程项目》自主验收会。参加会议的有建设单位（山西新泰富安新材料有限公司）、监测单位（山西宏鑫泰达环境检测有限公司）及应邀参会的 3 名环保专家，会议成立了环保设施验收工作组（名单附后）。

根据山西新泰富安新材料有限公司年产 80 万吨高速线材工程项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南，本项目环境影响报告表和环评批复等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：山西省晋中市介休市义安镇义安村西北 550m 处。

建设规模：年产 80 万吨高速线材工程项目。

主要建设内容：主要建设内容包括主厂房（包括原料跨、加热跨、主轧跨、轧辊间、成品跨等）及电力、热力、水处理等公辅设施；购置安装加热炉、粗轧机组、中轧机组、预精轧机组、精轧机组、吐丝机等生产及辅助设备。工程建设内容与实际建设情况见表 1。

表 1 主要建设内容对照表

工程组成	环评建设内容及规模	实际建设内容及规模
原料跨	车间跨度 33m、长度 81m、吊车轨面标高 11.1m，钢筋混凝土结构。用于堆放钢坯，最大储存量为 15000t，原料跨内设 2 台 16+16t 旋转电磁桥式吊车	车间跨度 33m、长度 65m、吊车轨面标高 11.1m，钢筋混凝土结构。用于堆放钢坯，最大储存量为 15000t，原料跨内设 2 台 16+16t 旋转电磁桥式吊车
加热跨	车间跨度 24m、长度 51m、吊车轨面标高 14.4m，钢筋混凝土结构。用于钢坯加热，主要设备为加热炉，加热跨内设 1 台 10t 桥式吊车	车间跨度 24m、长度 65m、吊车轨面标高 14.4m，钢筋混凝土结构。用于钢坯加热，主要设备为加热炉，加热跨内设 1 台 10t 桥式吊车
主轧跨	车间跨度 24m、长度 603m、吊车轨面标高 14.4m，钢筋混凝土结构。用于钢坯轧制，主要设备为粗轧机组、中轧机组、预精轧机组、精轧机组，主轧跨内设 1 台 32/5t 桥式吊车、1 台 16/3.2t 桥式吊车、1 台 10t 桥式吊车和 1 台 10+10t 电磁桥式吊车	车间跨度 24m、长度 363m、吊车轨面标高 14.4m，钢筋混凝土结构。用于钢坯轧制，主要设备为粗轧机组、中轧机组、预精轧机组、精轧机组，主轧跨内设 1 台 25/5t 桥式吊车、1 台 16/5t 桥式吊车、1 台 10t 桥式吊车
轧辊间	车间跨度 30m、长度 132m、吊车轨面标高 10.2m，钢筋混凝土结构。用于线材盘卷，主要设备为吐丝机、夹送辊、散卷控冷运输机、集卷站、压紧打捆机等，轧辊间内设 1 台 32/5t 桥式吊车和 1 台 16/3.2t 桥式吊车	车间跨度 30m、长度 38m、吊车轨面标高 14.4m，钢筋混凝土结构。用于线材盘卷，主要设备为吐丝机、夹送辊、散卷控冷运输机、集卷站、压紧打捆机等，轧辊间内设 1 台 25/5t 桥式吊车
成品跨	车间跨度 30m、长度 168m、吊车轨面标高 10.2m，钢筋混凝土结构。用于成品堆放，最大堆存量为 9000t，成品跨内设 2 台 10+10t 电磁桥式吊车	车间跨度 30m、长度 145m、吊车轨面标高 14.4m，钢筋混凝土结构。用于成品堆放，最大堆存量为 9000t，成品跨内设 3 台 10+10t 电磁桥式吊车
办公用房	位于主厂房内，彩钢结构，主要用于人员办公、休息	位于主厂房内，彩钢结构，主要用于人员办公、休息
机修车间	位于主厂房内，彩钢结构	位于主厂房内，彩钢结构
电气室	包括 3 座电气室： 1#电气室为加热炉电气室，设 1 台 1250kVA 干式变压器；2#电气室为主电室，设 1 座 10kV 高压配	包括 3 座电气室： 0#电气室为加热炉电气室，设 1 台 1600kVA 干式变压器；1#电气室为主电室，设 1 座 10kV 高压

工程组成	环评建设内容及规模	实际建设内容及规模
	电室和 2 台 1600kVA 油浸式变压器；3#电气室为精整电气室，设 2 台 2000kVA 干式变压器。水处理设施选用 2 台 2000kVA 油浸式变压器。	配电室和 2 台 1600kVA 油浸式变压器、2 台 6000kVA、2 台 2000kVA、1 台 9500kVA 整流变压器；2#电气室为精整电气室，设 2 台 2000kVA 油浸式变压器。水处理设施选用 2 台 2000kVA 油浸式变压器。
空压站	砖混结构，内设 3 台螺杆式空压机	砖混结构，内设 3 台螺杆式空压机
循环水泵房	位于主厂房西侧，砖混结构，主要设备有水泵、冷却塔等	位于主厂房西侧，砖混结构，主要设备有水泵、冷却塔等
厂区道路及场地硬化	场地及道路采用水泥硬化。	场地及道路采用水泥硬化。
供水	由洪山泉水源地集水井供水，通过自来水管接入本项目各用水单元。	由洪山泉水源地集水井供水，通过自来水管接入本项目各用水单元。
排水	厂区采取雨污分流措施。厂区雨水通过雨水管道排入项目附近的沟渠。 生产废水经处理后全部回用，不外排；除盐水站清净下水通过园区污水管网排入园区污水处理厂； 生活污水排入厂区化粪池，通过园区污水管网排入园区污水处理厂处理	厂区采取雨污分流措施。厂区雨水通过雨水管道排入项目附近的沟渠。 生产废水经处理后全部回用，不外排；除盐水站清净下水通过园区污水管网排入园区污水处理厂； 生活污水排入厂区化粪池，通过园区污水管网排入园区污水处理厂处理
供电	分别用电缆自南区变电所和焦化变电所 10kV 电网引入本项目高压配电室，经变压器降压后引至各用电单元。	分别用电缆自南区变电所 10kV 电网引入本项目高压配电室，经变压器降压后引至各用电单元。
供气	加热炉使用高炉煤气为燃料，由安泰集团山西新泰钢铁有限公司高炉净煤气总管道接入厂区加热炉。高炉净煤气总管道位于厂区西侧 10m 处，通过架空方式接入厂区	加热炉使用高炉煤气为燃料，由安泰集团山西新泰钢铁有限公司高炉净煤气总管道接入厂区加热炉。高炉净煤气总管道位于厂区西侧 10m 处，通过架空方式接入厂区
供热	水处理系统内的各泵房、主厂房内的辅房及机修间、空压站等冬天设备有冻坏危险的场所及有人员滞留的房间采用蒸汽采暖系统，蒸汽压力 0.2MPa。蒸汽由厂区蒸汽管网供给。其余分散采暖单元使用分体式空调	水处理系统内的各泵房、主厂房内的辅房及机修间、空压站等冬天设备有冻坏危险的场所及有人员滞留的房间采用蒸汽采暖系统，蒸汽压力 0.2MPa。蒸汽由厂区蒸汽管网供给。其余分散采暖单元使用分体式空调
制冷	为确保生产车间内控制室、电气	为确保生产车间内控制室、电气

工程组成			环评建设内容及规模	实际建设内容及规模
			室、低压配电间、PLC 室等电气类房间各种仪器、仪表及控制元件可靠运行，电气类房间均设置了空调系统，空调采用风冷分体柜式空调机。车间内附属办公用房、值班室设置空调系统，空调采用风冷分体柜式空调机或壁挂式空调器。各房间新风均由门窗渗透。	室、低压配电间、PLC 室等电气类房间各种仪器、仪表及控制元件可靠运行，电气类房间均设置了空调系统，空调采用风冷分体柜式空调机。车间内附属办公用房、值班室设置空调系统，空调采用风冷分体柜式空调机或壁挂式空调器。各房间新风均由门窗渗透。
废气	加热炉燃气废气		使用净化高炉煤气作为燃料，采用低氮燃烧技术，燃气废气经 2 根 30m 高的排气筒排放	使用净化高炉煤气作为燃料，采用低氮燃烧技术，燃气废气经 2 根 30m 高的排气筒排放
废水	生活污水		生活污水排入厂区化粪池，通过园区污水管网排入园区污水处理厂	生活污水排入厂区化粪池，通过园区污水管网排入园区污水处理厂
	生产废水	净环水	主要为主电机、液压润滑、加热炉等用户提供间接冷却水。经使用后的回水，仅水温升高，水质未受污染。回水利用余压至冷却塔冷却，冷却后的水流至循环水泵房净环水冷水井，由泵加压循环使用	主要为主电机、液压润滑、加热炉等用户提供间接冷却水。经使用后的回水，仅水温升高，水质未受污染。回水利用余压至冷却塔冷却，冷却后的水流至循环水泵房净环水冷水井，由泵加压循环使用
		浊环水	主要为粗轧机组、中间轧机组、立式活套器、精轧机组等设备水冷及冲氧化铁皮用水，该部分循环水为直接冷却水。使用后的回水含有大量氧化铁皮及少量油污，且水温升高。回水经旋流沉淀池、化学除油沉淀器、冷却塔处理后，由泵加压循环使用	主要为粗轧机组、中间轧机组、立式活套器、精轧机组等设备水冷及冲氧化铁皮用水，该部分循环水为直接冷却水。使用后的回水含有大量氧化铁皮及少量油污，且水温升高。回水经旋流沉淀池、化学除油沉淀器、冷却塔处理后，由泵加压循环使用
		加热炉汽化冷却装置排污水	主要污染物为 SS，属于清净下水，排入炉坑积水坑，随直接冷却水进入浊环水系统回收利用。	主要污染物为 SS，属于清净下水，排入炉坑积水坑，随直接冷却水进入浊环水系统回收利用。
		除盐水处理站清净下水	通过园区污水管网排入园区污水处理厂	通过园区污水管网排入园区污水处理厂
固废	生活垃圾		设置垃圾桶，定期清运至环卫部门指定地点。	设置垃圾桶，定期清运至环卫部门指定地点。
	废钢		作为炼钢原料送安泰集团山西新	作为炼钢原料送山西新泰钢铁

工程组成		环评建设内容及规模	实际建设内容及规模
		泰钢铁有限公司回用	有限公司回用
	氧化铁皮	送安泰集团公司烧结厂综合利用	送安泰集团公司烧结厂综合利用
	废耐火材料	加热炉更换下来的废耐火材料送樊王沟安泰渣场堆存	加热炉更换下来的废耐火材料送厂家回收
	除油沉淀器污泥	经沉淀脱水后，送安泰集团公司烧结厂综合利用	经沉淀脱水后，送安泰集团公司烧结厂综合利用
	废油	厂区北部设置一座 200m ² 的危废暂存间，废油集中收集，定期交由有资质的单位处置	厂区北部设置一座 200m ² 的危废暂存间，废油集中收集，定期交由有资质的单位处置
噪声	设备降噪措施	优先选用低噪声设备，并采取封闭隔声、消声、基础减振等措施。	优先选用低噪声设备，并采取封闭隔声、消声、基础减振等措施。
生态	绿化	绿化面积 15000m ²	绿化面积 15000m ²
	供水	项目供水依托洪山泉水源地集水井	项目供水依托洪山泉水源地集水井
	排水	厂区生活污水处理依托园区污水处理厂	厂区生活污水处理依托园区污水处理厂
	供电	由南区变电所和焦化变电所双线供电	由南区变电所和焦化变电所双线供电
	供气	本项目加热炉所需高炉煤气由安泰集团山西新泰钢铁有限公司高炉净煤气总管道接入。高炉净煤气总管道位于厂区西侧 10m 处，通过架空方式接入厂区	本项目加热炉所需高炉煤气由安泰集团山西新泰钢铁有限公司高炉净煤气总管道接入。高炉净煤气总管道位于厂区西侧 10m 处，通过架空方式接入厂区

（二）建设过程及环保审批情况

2020 年 8 月委托“重庆丰达环境影响评价有限公司”编制了“山西新泰富安新材有限公司年产 80 万吨高速线材工程项目”环境影响评价报告表，于 2020 年 3 月 13 日由晋中市生态环境局介休分局以“介环函[2020]54 号”文对该项目进行了批复，公司于 2020 年 12 月 25 日已申领了编号为 91140781MA0K90L59M001P 的排污登记。

（三）投资情况

该项目设计总投资 27000 万元，其中环保投资 560.5 万元，占总投资的 2.07%；项目实际投资 27000 万元，其中环保投资 560.5 万元，占总投资的 2.07%。

（四）验收范围

本项目验收为整体验收，主要包括年产 80 万吨高速线材工程项目及配套建设的环保设施。

二、工程变动情况

实际建设与环评相比，变动情况一览表见表 2-2。

表 2-2 变动情况一览表

序号	环评要求	实际建设情况
原料跨	车间跨长度 81m	车间跨长度 65m
加热跨	车间跨长度 51m	车间跨长度 65m
主轧跨	车间跨长度 603m，主轧跨内设 1 台 32/5t 桥式吊车、1 台 16/3.2t 桥式吊车、1 台 10t 桥式吊车和 1 台 10+10t 电磁桥式吊车	车间跨长度 363m，主轧跨内设 1 台 25/5t 桥式吊车、1 台 16/5t 桥式吊车、1 台 10t 桥式吊车
轧辊间	车间跨长度 132m、吊车轨面标高 10.2m，轧辊间内设 1 台 32/5t 桥式吊车和 1 台 16/3.2t 桥式吊车	车间跨长度 38m、吊车轨面标高 14.4m，轧辊间内设 1 台 25/5t 桥式吊车
成品跨	车间跨长度 168m、吊车轨面标高 10.2m，成品跨内设 2 台 10+10t 电磁桥式吊车	车间跨长度 145m、吊车轨面标高 14.4m，成品跨内设 3 台 10+10t 电磁桥式吊车
原料跨	车间跨长度 81m	车间跨长度 65m
加热跨	车间跨长度 51m	车间跨长度 65m
主轧跨	车间跨长度 603m，主轧跨内设 1 台 32/5t 桥式吊车、1 台 16/3.2t 桥式吊车、1 台 10t 桥式吊车和 1 台 10+10t 电磁桥式吊车	车间跨长度 363m，主轧跨内设 1 台 25/5t 桥式吊车、1 台 16/5t 桥式吊车、1 台 10t 桥式吊车
轧辊间	车间跨长度 132m、吊车轨面标高 10.2m，轧辊间内设 1 台 32/5t 桥式吊车和 1 台 16/3.2t 桥式吊车	车间跨长度 38m、吊车轨面标高 14.4m，轧辊间内设 1 台 25/5t 桥式吊车
成品跨	车间跨长度 168m、吊车轨面标高 10.2m，成品跨内设 2 台 10+10t 电磁桥式吊车	车间跨长度 145m、吊车轨面标高 14.4m，成品跨内设 3 台 10+10t 电磁桥式吊车
电气室	1#电气室为加热炉电气室，设 1 台 1250kVA 干式变压器；2#电气室为主电室，设 1 座 10kV 高压配电室和 2 台 1600kVA 油浸式变压器；	0#电气室为加热炉电气室，设 1 台 1600kVA 干式变压器；1#电气室为主电室，设 1 座 10kV 高压配电室和 2 台 1600kVA 油浸式变压器、2 台 6000kVA、2 台 2000kVA、1 台 9500kVA 整流变压器；
供电	分别用电缆自南区变电所和焦化变电所 10kV 电网引入本项目高压配电室，经变压器	分别用电缆自南区变电所 10kV 电网引入本项目高压配电室，经变压器降压后引至各用

	器降压后引至各用电单元。	电单元。
--	--------------	------

本项目工程内容变更不属于重大变更。

三、环境保护设施建设情况

表 3 环境影响评价文件要求的环保措施落实情况

内容 类型	排 放 源 (编号)	污染物 名称	环评提出的措施	实际采取的措施	完成 情况
大气 污染物	加热炉	烟尘、SO ₂ 、 NO _x	燃用净化高炉煤气，燃气废气 通过 2 个 30m 高的排气筒排放	燃用净化高炉煤气的 废气通过 2 个 30m 高的排气筒排 放	完成
水污染 物	生活污水	COD、BOD ₅ 、 SS、NH ₃ -N、 LAS 等	厂区设 1 座 30m ³ 的化粪池，生 活污水全部进入化粪池，经预 处理后通过园区污水管网进 入园区污水处理厂处理	厂区内设 1 座 30m ³ 的化粪池，生活污 水全部进入化粪 池，经预处理后进 入园区污水处理厂 处理	完成
	浊环水	SS、石油 类、废热	回水经旋流沉淀池、化学除油 沉淀器、冷却塔处理后，由泵 加压循环使用	回水经旋流沉淀 池、化学除油沉 淀器、冷却塔处 理后，由泵加压 循环使用	完成
	净环水	废热	回水利用余压至冷却塔冷却， 冷却后的水流至循环水泵房 净环水冷水井，由泵加压循环 使用	回水利用余压至冷 却塔冷却，冷却 后的水流至循环 水泵房净环水冷 水井，由泵加压 循环使用	完成
	加热炉 汽化冷 却装置 排污水	SS	排入炉坑积水坑，随直接冷却 水进入浊环水系统回收利用	排污水随直接冷 却水进入浊环水 系统回收利用	完成
	除盐水 站清净 下水	SS、盐类	经园区污水管网进入园区污 水处理厂处理	经园区污水管网 进入园区污水处 理厂处理	完成
固体 废物	员工	生活垃圾	设置垃圾桶，定期清运至环卫 部门指定地点	设置垃圾桶，定期 清运至环卫部门 指定地点	完成
	轧钢生产 线	废钢	定点堆放，作为炼钢原料运至 安泰集团公司炼钢厂	定点堆放，作为炼 钢原料运至炼钢 厂	完成
		氧化铁皮	运至安泰集团公司烧结厂	运至烧结厂回用	完成
		废耐火材 料	经载重汽车运至樊王沟安泰 渣场堆存	经载重汽车运至樊 王沟安泰渣场堆 存	完成

	化学除油沉淀器	污泥	经压滤脱水后送安泰集团公司烧结厂综合利用	经压滤脱水后送烧结厂综合利用	完成
	轧机修护	废油	厂区北部设1座200m ² 的危废暂存间，废油集中收集，定期交有资质的单位处置	厂区北部设1座200m ² 的危废暂存间收集，定期交有资质的单位处置	完成
噪声	轧机、飞剪、空压机、风机、泵类等设备	噪声	选用低噪声设备、建筑封闭隔声、基础减振、消声等措施	选用低噪声设备、建筑封闭隔声、基础减振、消声等措施	完成

表4 环评批复（介环函【2020】54号文）要求落实情况一览表

序号	环评批复内容	验收实际情况
1	大气污染防治	生产厂房要求封闭，物料堆场地面全部硬化；加热炉燃用净化后高炉煤气并采用低氮燃烧技术，废气排放须达到《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》（环大气[2019]35号）中的轧钢工序超低排放限值要求；项目采用蒸汽采暖系统取暖。
3	废污水处理	封闭的生产厂房，物料堆场地面全部硬化；加热炉燃用净化后高炉煤气并采用低氮燃烧技术，废气排放经监测达到《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》（环大气[2019]35号）中的轧钢工序超低排放限值要求；采用蒸汽取暖。
3	废污水处理	建设沉淀池并做好防渗措施，浊环水经沉淀池、化学除油沉淀器、冷却塔处理后循环使用；加热炉汽化冷却装置排污水回收利用；净环水冷却后循环使用；除盐水站清净下水、生活污水经园区污水管网进入园区污水处理厂处理，不得外排。
4	固体废物	建设沉淀池并做好防渗措施，浊环水经沉淀池、化学除油沉淀器、冷却塔处理后循环使用；加热炉汽化冷却装置排污水回收利用；净环水冷却后循环使用；除盐水站清净下水、生活污水经园区污水管网进入园区污水处理厂处理，不外排。
4	固体废物	废钢作为炼钢原料运至安泰集团公司炼钢厂回用；氧化铁皮运至安泰集团公司烧结厂回用；废耐火材料由厂家回收利用；污泥经压滤脱水后送安泰集团公司烧结厂综合利用；废油属于《国家危险废物名录》中的危险废物，要按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）有关规定设置危废暂存间安全暂存，并定期送具有相应危废处置资质的单位安全处置，不得
		废钢作为炼钢原料运至公司炼钢厂回用；氧化铁皮运至公司烧结厂回用；废耐火材料由厂家回收利用；污泥经压滤脱水后送烧结厂综合利用；废油送危废暂存间安全暂存，并定期送具有相应危废处置资质的单位安全处置；生活垃圾送环卫部门指定地点统一处置。

序号	环评批复内容	验收实际情况
	违反国家规定随意排放、倾倒和处置，并严禁向无危废处置许可资质的单位或个人提供或委托其收集、贮存、利用、处置；生活垃圾送环卫部门指定地点统一处置。	
5	噪声污染 选用低噪声设备、合理布局、同时采取基础减振、消声、绿化降噪等措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准的要求。	选用低噪声设备、合理布局、同时采取基础减振、消声、绿化降噪等措施，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准的要求。
6	总量控制指标 本项目污染物排放量须满足总量控制指标要求，即颗粒物6.77吨/年、二氧化硫33.84吨/年、氮氧化物135.4吨/年。	本项目污染物排放量为：颗粒物1.778吨/年、二氧化硫9.689吨/年、氮氧化物18.98吨/年，满足总量要求。
7	环境风险防范 建立健全各项环境管理制度，重视项目事故风险，制定完善的事故风险防范措施和环境风险应急预案，定期组织防范风险的应急演练，防止因泄漏、火灾和爆炸等事故引发的环境污染事件发生。	建立健全各项环境管理制度，重视项目事故风险，制定完善的事故风险防范措施和环境风险应急预案，定期组织防范风险的应急演练，防止因泄漏、火灾和爆炸等事故引发的环境污染事件发生。
8	环境管理要求与监测 按照环评文件要求落实环境管理要求和环境监测计划。	1、按照环境管理要求做好环境管理台账； 2、已编制环境监测方案，并按照监测方案开展监测。
9	厂区环境 加强项目区的绿化、硬化、美化、净化工作，你公司须配套喷雾车、吸尘车，要求及时清扫厂区及厂区外运输路线；原材料、产品运输须优先采用铁路、清洁能源汽车、箱式货车等运输工具，防止道路扬尘污染周围环境。	厂房周边种树种草绿化，地面已全部硬化，厂区环境已美化净化，配套吸尘车及时清扫厂区及厂区外运输路线；原材料、产品运输须优先采用铁路、清洁能源汽车、箱式货车等运输工具，防止道路扬尘污染周围环境。
10	污染物削减量 山西新泰钢铁有限公司1x180m ² 烧结机头烟气提标改造工程完工后应组织验收，经验收合格且消减量满足山西新泰富安新材有限公司80万吨高速线材工程项目总量指标后本项目方可投入运行。	山西新泰钢铁有限公司1x180m ² 烧结机头烟气提标改造工程完工后已组织验收合格，消减量满足山西新泰富安新材有限公司80万吨高速线材工程项目总量指标。

四、环境保护设施调查结论

2021 年 6 月 23 日—2021 年 6 月 24 日，山西宏鑫泰达环境检测有限公司对项目进行了环保设施竣工验收监测。监测期间，企业运行稳定，生产负荷大于 90%，运行正常。

1、废气

(1) 有组织废气

监测期间加热炉 1#排气筒出口颗粒物排放浓度最大值为 2.2mg/m³, 2#排气筒出口颗粒物排放浓度最大值为 5.1mg/m³，满足《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB14/2249-2020) 表 1 颗粒物排放限值。

(2) 无组织废气

监测期间厂界无组织颗粒物最大浓度为 0.762mg/m³, 满足《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB14/2249-2020) 表 5 企业大气污染物无组织排放浓度限值。

2、噪声

厂界噪声监测结果表明，昼间噪声测试值范围 54.7~56.4dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准 60dB(A)，达标率为 100%，夜间噪声测试值范围 43.9~45.8dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准 50dB(A)，达标率为 100%。

3、废水治理设施

厂区建设 1 座 30m³ 的化粪池，生活污水经化粪池预处理后通过园区污水管网最终进入园区污水处理厂处理；浊环水的回水经旋流沉淀池、化学除油沉淀器、冷却塔处理后，由泵加压循环使用；净环水的回水利用余压至冷却塔冷却，冷却后的水流至循环水泵房净环水冷水井，由泵加压循环使用；汽化冷却装置排污水属于清净下水，排入炉坑积水坑，随直接冷却水进入浊环水系统回收利用；除盐站清净下水直接冷却水经园区污水管网最终进入园区污水处理厂处理。

4、固体废物治理设施

一般固体废物：生活垃圾产生量为 49.5t/a，厂区设置垃圾桶，分类收集，定期清运至环卫部门指定地点；废钢产生量为 15037t/a，在厂区定点堆放，作为炼钢原料运至安泰集团公司炼钢厂；氧化铁皮产生量约为 9897t/a，全部作为原料运至安泰集团公司烧结厂；废耐火材料产生量为 240t/a，经载重汽车运至樊王沟安泰渣场堆存。

危险废物：化学除油沉淀器污泥产生量约为 280t/a，经压滤脱水后送安泰集团公司烧结厂综合利用；废油产生量约为 160t/a，集中收集进入危废暂存间，定期交有资质的单位处置。

5、总量控制

根据山西新泰富安新材料有限公司年产80万吨高速线材项目现场监测结果，本项目钢渣处理生产线按照年工作300天，日工作24小时；经计算有组织排放量为：颗粒物：1.778t/a、二氧化硫：9.689t/a、氮氧化物：18.981t/a，项目污染物排放满足环评阶段颗粒物6.77t/a，二氧化硫33.84t/a，氮氧化物135.4t/a的控制指标要求。

五、验收结论

根据《竣工环境保护验收监测报告》和现场检查情况，山西新泰富安新材料有限公司年产 80 万吨高速线材项目环保手续齐全；项目执行了环境影响评价和“三同时”管理制度；基本落实了环境影响报告表和批复所规定的各项环境保护措施；污染物排放符合标准和总量控制要求。逐一对照核查，本项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形，项目基本符合竣工环境保护验收条件。验收组同意本项目通过竣工环境保护验收。

六、后续建议和要求

1、加强环保设施的运行管理，建立、健全环保设施的运行台账，保证污染物长期、稳定、达标排放；

2、进一步规范危废暂存间建设，完善防雨、防渗措施，不同危废应分类收集、暂存，并做好标示、标记以及台账记录。

七、验收人员信息（见名单）

山西新泰富安新材料有限公司

2021 年 7 月 12 日

山西新泰富安新材料有限公司年产 80 万吨高速

线材项目竣工环境保护验收组名单

姓名		工作单位	职务/职称	签字
建设单位	邢晓圆	山西新泰富安新材料有限公司	部长	
专家	乔苏亚	山西晋环科源环境资源科技有限公司	教高	
专家	王小兵	山西省环境科学研究院	教高	
专家	景风英	晋中市生态环境局介休分局	工程师	
监测单位	王一茹	山西魏立环境检测有限公司	技术员	